

模块二、车身覆盖件修复（学生组）

竞赛时间为 45 分钟，配分 100 分，占总成绩的 40%。竞赛内容：该模块要求参赛者评估铝质面板受损程度，规范使用维修设备和工具，将损伤修复到受损前的轮廓和状态。

1. 竞赛工件

比赛工件为铝质发动机盖，见下图（图 1）。



图 1 发动机盖

2. 竞赛任务

每个发动机盖共设 4 个损伤（图 3、图 4），具体损伤由抽签决定，现场提供测量卡尺。

- （1）选手对损伤位置、程度、范围等进行分析；
- （2）按照操作规范进行整形、打磨、收火、精修等；
- （3）使用专用卡尺进行检查，符合技术要求。

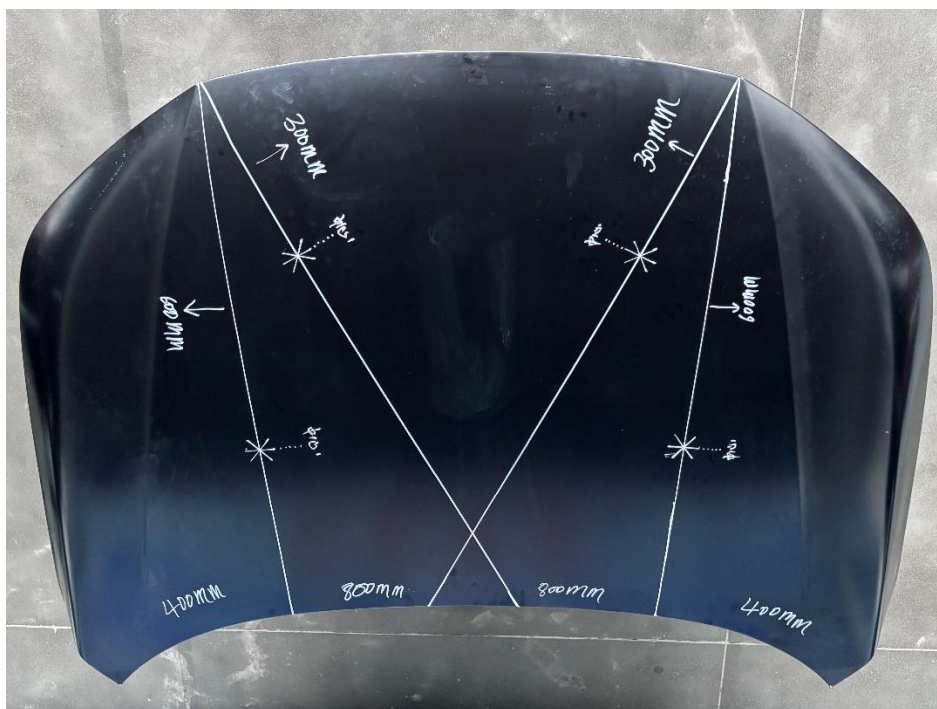


图 2 损伤位置



图 3 损伤深度约 5mm

3. 竞赛要求:

- (1) 打磨区域光滑、干净，无毛刺及碳伤痕迹；
- (2) 损伤修复后低于原表面，差值 $\leq 1\text{mm}$ ，不得高于原表面；
- (3) 凹陷部位修复后不得有孔洞。

模块三、手工成型（职工组）

竞赛时间为 45 分钟，配分 100 分，占总成绩的 40%。

1、竞赛板料

低碳钢板，尺寸：1×210×297

2、竞赛任务

在 A4 纸上分别打印广大技能人才的“广”、“才”和工匠的“工”，字体为“楷体_GB2312”，字号为“500”，均为 3 笔画文字，形成 3 套试题，比赛前 1 天抽取其中 1 套，赛场提供打印完成的 A4 纸。

选手根据现场提供的图纸，在钢板上绘制相应文字，将文字外轮廓线按凸版方式从钢板上成型至高出钢板平面 4mm，并使凸出部分边缘与钢板平面呈 45°。即文字外轮廓线在凸出部分上端棱角处，凸出部分的正截面是以文字轮廓线为上底，底角为 45° 的等腰梯形（图 4）。注：不允许自带工具，操作过程中不能更换钢板。

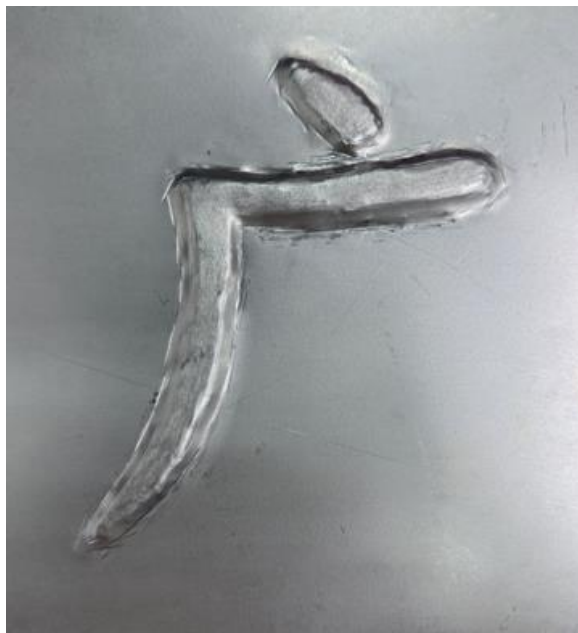


图 4 样件（仅供参考）

3、竞赛要求：

- （1）作品形状、尺寸应符合图纸要求，文字凸出基板上平面 4mm，凸出部分边缘与基板平面呈 45°。
- （2）凸出部分高度一致、表面平整、斜度准确、棱角分明、过渡圆滑，无开裂。
- （3）基板平整、无翘曲、无回弹。