

CAMRA

团体标准

T/CAMRAXXX—XXXX

汽车钥匙电池更换服务规范

Service specification for replacement of automotive key battery

(征求意见稿)

2025—XX—XX 发布

2025—XX—XX 实施

中国汽车维修行业协会

发布

目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

5 更换流程 1

6 功能检验 2

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由上海鲸孚科技有限公司提出。

本文件由中国汽车维修行业协会归口。

本文件起草单位：上海鲸孚科技有限公司、福建南平南孚电池有限公司、北京汽车研究总院有限公司、北京汽车销售有限公司、比亚迪汽车销售有限公司、北京汽广行信息技术有限公司、上海阑途信息技术有限公司。

本文件主要起草人：孔瀚毅、魏行凯、林文德、高志强、李辉、周忠宝、韩亮、周勇。

本文件为首次发布。

汽车钥匙电池更换服务规范

1 范围

本文件规定了汽车钥匙更换电池服务的基本要求、更换流程、功能检验。
本文件适用于采用纽扣电池的汽车钥匙电池更换。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。

GB/T 8897.1 原电池 第1部分：总则

GB 8897.4 原电池 第4部分：锂电池的安全要求

3 术语和定义

GB/T 8897.1界定的及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

纽扣电池 coin cell or battery

总高度小于直径的小圆形电池。

[来源：GB/T 8897.1-2021 3.6]

4 基本要求

4.1 工具要求

4.1.1 汽车钥匙电池更换应配备塑料撬棒和螺丝刀。

4.1.2 汽车钥匙电池更换应具有独立的工作台。

4.2 电池要求

4.2.1 更换作业使用的纽扣电池应符合 GB 8897.4 要求，优先选用无汞、无镉、无铅符合环保要求的电池。

4.2.2 所提供的纽扣电池应建立台账并可追溯。

4.2.3 按照客户车辆钥匙实际情况，选择适配的电池型号。

4.2.4 更换后的旧电池按电池厂家说明进行处理。

4.3 更换前准备

4.3.1 对钥匙基础功能进行检查，钥匙按键功能不正常的，应告知车主对钥匙或车辆进行其它检查维修。

4.3.2 对旧电池电压进行测试，电压正常的，应告知车主对钥匙或车辆进行其它检查维修。

5 更换流程

5.1 钥匙外壳拆解

5.1.1 螺丝固定式钥匙应使用对应规格螺丝刀拆卸外壳螺丝，按顺序摆放以防错装。分离上下盖时，应避免用力过大损坏卡扣。

5.1.2 卡扣式钥匙应采用机械钥匙（解锁应急钥匙）或塑料撬棒缓慢滑动撬开外壳。如遇阻力，检查隐藏卡扣位置，不应强行掰开。

5.2 旧电池拆卸

- 5.2.1 卡槽型电池仓应依据电池的锁止方式进行解锁，取出电池。
- 5.2.2 金属夹片型电池仓应轻抬夹片取出电池，避免夹片变形。检查电池仓触点是否氧化，如有氧化需用酒精棉片擦拭干净。
- 5.2.3 电池带护盖的应使用螺丝刀取下护盖后取出电池。

5.3 新电池安装

- 5.3.1 应对电池外观进行检查无损伤后对电池电压进行测试，室温下电压不应低于 3.05V。
- 5.3.2 确认电池极性，电池应按钥匙内部标识方向安装。
- 5.3.3 将电池平稳放入电池仓，确保与触点完全贴合。轻按电池测试，应固定牢固，无松动。

5.4 钥匙外壳组装

- 5.4.1 螺丝固定式钥匙应对齐螺丝孔位，按原顺序拧紧螺丝，外壳应严合，无缝隙或翘边。
- 5.4.2 卡扣式钥匙应对齐外壳卡扣，轻压闭合，外壳应严合，无缝隙或翘边。

6 功能检验

- 6.1 短按钥匙按键，观察钥匙指示灯应闪烁。
 - 6.2 使用钥匙对车辆进行解锁/锁止车门功能测试，确认解锁/锁止车门功能正常。
-